




ANEXO 6

EJEMPLO PLAN DE CONTROL

 <h1 style="text-align: center;">PLAN DE CONTROL</h1> <p style="text-align: center;">○ PROTOTIPO ● PRODUCCIÓN</p>										Código:													
										Edición:													
										Fecha:													
Cliente:		Global STD		Nombre del producto/servicio:		Caja de cartón corrugado			Elaboró:		Karen Flores												
Flujo de proceso		Máquina/medio de producción		Características		Métodos			Responsable		Reacción a situación de anomalía												
N°		Fase/operación		Parámetro proceso		Característica Producto		Tipo		Especificación		Equipo de medición		Frecuencia, tamaño de muestra		Método análisis							
1		Corte		Cortadora		Ajuste de la máquina a cortar, con cuchillas no. 32		Cartón de una onda o cartón de doble cara		A		Longitud de 25 cm +/- .005 mm		Regla		Según AQL Nivel II		Operador		Registrar en control de corte		Informar al jefe de producción para su disposición	
2		Moldeo		Máquina de suaje		Suaje modelo 2456		Preparación del alimentador		A		Rodillo con distancia de 8 mm. Presión 32 PSI.		Vernier, Manómetro		Cada arranque de modelo		Jefe de producción		Tabla de moldeo / Registro de suajado		Informar al área de calidad.	
3		Impresión		Máquina de serigrafía		Limpieza de equipo		Cartón con marcador de dobleces correctos		A		Cartón sin ruptura cartón libre de manchas		Visual		Según AQL Nivel II		Operador		Registro de suajado		Informar al jefe de producción para su disposición	
								Tinta viscosidad requerida		A		Equipo libre de tintas		Visual		Cada arranque de modelo		Operador		Registro de tintas		Informar al jefe de producción para su disposición	
								Colores correctos		A		Tinta azul, 234, rojo y blanco 278		Viscosímetro				Operador		Registro de tintas			
										A				Visual				Operador		Registro de tintas			



PLAN DE CONTROL

○ PROTOTIPO ● PRODUCCIÓN

		Código:										
		Edición:										
		Fecha:										
Cliente:		Alumnos de la Secundaria 123		Nombre del producto/servicio:		Enseñanza-aprendizaje			Elaboró:		Karen Flores	
Flujo de proceso	N°	Características		Tipo	Métodos			Responsable	Método análisis	Reacción a situación de anomalía		
		Parámetro proceso	Característica Producto		Especificación	Equipo de medición	Frecuencia, tamaño de muestra					
Preparación de clase	1	Cubrir 120 minutos		I	Trigonometría III	Cronómetro		Docente	Check list plan de clase	Ajuste de tiempos reducción máximo de 1 práctica.		
			Clase teórica y clase práctica con 4 ejercicios	I	45 minutos de clase teórica y 75 minutos para clase práctica, +/- 5 minutos.	Cronómetro	Monitoreo cada 15 minutos					
Aplicación de examen	2	Activo durante 60 minutos		A	60 minutos máximo, 0 tolerancias	Cronómetro		Personal de TI	Procedimiento de enseñanza-za-aprendizaje	Aplicación de examen en físico.		
			Cubrir 100% las asignaturas del trimestre	I	Mínimo 20 reactivos, máximo 40	Visual	Cada aplicación de examen					
Asistencia a laboratorios químico	3	Equipo funcional al 100%. Ventilación, extracción, temperatura controlada		S	Humedad a 12% Temperatura 21°	Termohigrómetro		Responsable de laboratorio	Instructivo de laboratorio	Suspensión de clase		
		Microscopios, vasos precipitados, sustancias químicas, pipetas centrífugas	Muestra de laboratorio correcta. Sustancias químicas identificadas	S	Muestra refrigerada a máximo 2° Celsius. Peso 250 gramos. Sustancias químicas herméticas, con picrografía a la vista	Visual	Cada inicio de clase					