



ANEXO 22

EJEMPLO PROCEDIMIENTO OPERATIVO ESTANDARIZADO DE SANEAMIENTO (POES)

ANEXO 22 | EJEMPLO PROCEDIMIENTO OPERATIVO ESTANDARIZADO DE SANEAMIENTO (POES)

	<p align="center">PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA DE TANQUE DE CALENTAMIENTO DE SALSA PROCEDIMIENTO OPERATIVO ESTANDARIZADO DE SANEAMIENTO (POES)</p>	Revisión:	03
		Fecha Org.:	3/02/2020
		Fecha Rev:	10/02/2020
		Referencia:	MM-DC12-23120
		Elaborado por:	Carlos García
		Autorizado por:	David Díaz

Procedimiento Operativo de Limpieza Preoperacional

Es una limpieza después de realizar el mezclado de la salsa. Donde se lleva a cabo el siguiente procedimiento: La pasta de tomate, los ingredientes secos y la carne se mezclan y se calientan a una temperatura de 90 a 96 °C y se mezclan por 20 minutos para obtener una distribución uniforme.

Frecuencia

Una vez por turno, al finalizar las labores de producción
Cuando el equipo no esté en uso debe lavarse por lo menos 1 vez al mes.

Limpieza y Mantenimiento

Antes de proceder	Equipo de seguridad para esta actividad
Retire todos los utensilios de producción del área de limpieza.	<ul style="list-style-type: none"> - Casco de seguridad. - Cofia. - Cubre boca. - Lentes de seguridad. - Guantes de nitrilo. - Botas sanitarias. - Mandil de PVC. - Tapones auditivos. - Candados de bloqueo de equipo.
Coloque todos los residuos y basura dentro de una bolsa para desecho.	
Asegúrese de no iniciar la limpieza si se encuentran piezas u objetos que puedan representar riesgo de contaminación a otras áreas o equipos.	
Acerque todos los utensilios y reactivos a utilizar antes de iniciar la limpieza.	
Verifique que sus utensilios de limpieza estén en buen estado de limpieza y sanidad antes de iniciar.	
Asegúrese que todos los utensilios utilizados obedezcan el código de color de limpieza.	



Medidas mandatorias de seguridad antes de iniciar la operación de higiene y sanidad




Asegúrese de que el tanque de calentamiento está fuera de operación antes de iniciar las labores de limpieza.



Cubra los tableros eléctricos con plástico o fundas impermeables antes de iniciar la limpieza, asegurando que no hay riesgo de inserción de agua.

Asegúrese de portar el equipo de seguridad completo.

No introducirse dentro de un tanque de calentamiento, podría en riesgo su vida.	
Asegúrese de conocer este procedimiento y haber tomado la capacitación pertinente antes de realizar la limpieza de este equipo.	
En caso de realizar esta limpieza, cuando existen líneas de operación adyacentes, asegúrese de delimitar con cinta amarilla toda el área de manera de que se prevenga cualquier tipo de contaminación cruzada. Desconecte las tuberías del tanque y diríjalas con salida al canal de desagüe.	
Una vez terminado este procedimiento, verifique que no esté mojado el motor, clavija o enchufes antes de ponerle en función.	
En caso de observar desviaciones, repórtelo inmediatamente a su supervisor.	
Químicos y concentraciones (Descripción de los productos de limpieza, incluyendo la concentración utilizada)	Elementos de limpieza (Descripción de los elementos a utilizar durante la limpieza y desinfección)
<ul style="list-style-type: none"> - Agua de proceso. - Detergente alcalino clorado: Concentración sugerida 0.5% al 1%, concentración utilizada 0.5% V/V. - Detergente alcalino clorado auto espumante: Concentración Sugerida del 2 % al 4 %, concentración utilizada 2 %. - Desinfectante líquido base cuaternario de amonio de quinta generación: Concentración sugerida de 300 a 1000 ppm, concentración utilizada 1000 ppm (para pisos). - Sanitizante: Concentración sugerida de 1300 ppm a 2600 ppm v/v. 80-150 en perácidos. Concentración Utilizada 0.16 % V/V. En áreas de contacto directo y no requiere enjuague. 	<ul style="list-style-type: none"> - Cepillos manuales para interior de superficies. - Cerdas color blanco. - Cubetas color blanco. - Fibra esponja blanca. - Cubeta plástica de medición (químicos). - Fanelas.

Procedimiento de limpieza (Mención de las fases de limpieza)	Descripción (Descripción de las fases de limpieza)	Responsables	Procedimiento Visual (Evidencia fotográfica de la realización de las fases de limpieza)
Retirar solidos	<ul style="list-style-type: none"> - Aplique los candados de corta corriente. - Remueva todos los residuos de sólidos en seco o utilizando la menor cantidad de agua posible asegurando retirar producto material o basura. - Limpie cuidadosamente sin dañar controles eléctricos con franela húmeda. 	Operador de producción	
Pre- enjuague	<ul style="list-style-type: none"> - Agregue 100 litros de agua para proceso. - Verifique que las válvulas de recirculación y drenado no estén abiertas hacia un tanque que tenga producto. - Recircule el agua por un tiempo de 3 minutos. - Drene el agua alternando la salida de agua, de manera que se alterne abierta cerrada y viceversa hacia el drenaje con el fin, de que la tubería quede enjuagada completamente. 	Operador de Sanidad	

<p>Espumado y lavado (aplicación de acción mecánica)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Mida 50 litros de agua a temperatura ambiente con el medidor de flujo del tanque. - Con la cubeta de medición de 1,000 ml dosifique 250 ml de detergente alcalino clorado y agregue el detergente al tanque, esta es una dilución del 0.5 %. - Recircule el detergente 10 minutos, y drénelo hacia el drenaje a través de la tubería CIP. - Para el lavado exterior del tanque, prepare detergente alcalino clorado siguiendo el procedimiento siguiente: en una cubeta limpia, agregue 18 litros de agua a temperatura ambiente, con la cubeta de medición de plástico mida 360 ml de detergente alcalino clorado auto espumante y dilúyalo en la cubeta esto nos dará una dilución del 2.0 %. - Agregue el detergente preparado al espumador y cubra de espuma todo el interior, exterior, codos, tuberías, empaques y válvulas del tanque dejando actuar por 10 minutos y talle minuciosamente con fibra esponja blanca. - Talle con fuerza hasta que no queden sólidos. - Verifique que el tiempo de contacto entre el detergente y el equipo sea de 10 minutos como mínimo. 	<p>Operador de sanidad</p>	
<p>Enjuague</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Agregue al tanque de preparación 150 litros de agua filtrada, recircule por un tiempo de 5 minutos, mientras transcurre el tiempo, enjuague el exterior e interior con 60 litros de agua utilizando la manguera del agua potable. - Drene el agua hacia el desagüe. - Al terminar el enjuague realice una prueba de fenolfatolina para asegurar que no han quedado residuos de detergente. 	<p>Operador de sanidad</p>	
<p>Verificación</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Con ayuda de una lámpara verifique de forma visual que las superficies del equipo queden sin presencia de materia orgánica y posteriormente Verifique, que la limpieza fue efectiva aplicando prueba de bioluminiscencia. - De ser correcta la limpieza pasar al punto siguiente y liberar el equipo. - En caso de que la limpieza no sea la adecuada repetir el proceso. 	<p>Inspector de calidad</p>	

<p>Sanitizado</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Rocíe sanitizante al 0.16 % con el aspersor en todas partes del tanque de preparación, asegurando cubrir toda superficie y áreas difíciles. - Recircule por un tiempo de 5 minutos y drene el sanitizante. - NO se requiere enjuague. 	<p>Operador de sanidad</p>	
<p>Registros</p>	<p>- Las actividades realizadas se deben registrar en el formato FO-DC12-23120</p>	<p>Operador de sanidad, Inspector de calidad.</p>	

Recomendaciones especiales

(Recomendaciones adicionales que pueden ser relevantes para el tipo de limpieza a ejecutar, por ejemplo, productos alérgenos)

Cuando es producido un producto alergénico deberá consultarse el procedimiento operativo de sanidad de limpieza alergénica y antes de liberar el tanque de preparación se deberá inspeccionar con el kit de verificación para detectar la proteína del ingrediente alérgeno en cuestión. El muestreo deberá realizarse únicamente en áreas de contacto con el producto

Actividades para realizar al terminar el procedimiento de limpieza

(Descripción de actividades a realizar al término de la limpieza, por ejemplo, limpieza el paredes y pisos)

Realizar el procedimiento de limpieza de paredes y pisos utilizando el detergente alcalino clorado auto espumante al 2.0 % y desinfectante líquido base cuaternarios de amonio de quinta generación a 1000 ppm.

Especificaciones para liberar el equipo con bioluminiscencia: No mayor a 250 URL.

Acciones correctivas: En caso de no cumplir con las especificaciones de liberación de 250 URL, el equipo deberá ser lavado de nuevo.

Firma de quien elaboró	Firma de quien revisó	Firma de quien aprobó
 <p>Carlos García R.</p>	 <p>Juan Rodriguez</p>	 <p>David Díaz L.</p>